

VENTA: CONTENEDOR OFICINA MARÍTIMA 20' BAÑO COMPLETO



MEDIDAS

Peso

2.800 kg

Ventanas

1x1 m

Superficie Interna

12,61 m²

Largo Externo

6,05 m

Ancho Externo

2,45 m

Altura Externa

2,60 m

Largo Interno

5,48 m

Ancho Interno

2,30 m

Altura Interna

2,39 m

Resistencia sobrecarga piso: 250 kg/m² / Resistencia sobrecarga nieve techumbre: 100 kg/m²

DESCRIPCIÓN

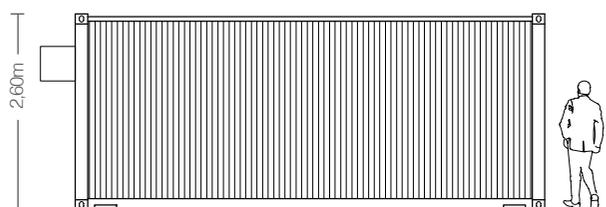
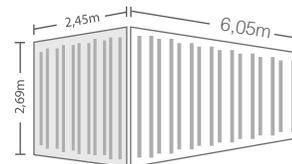
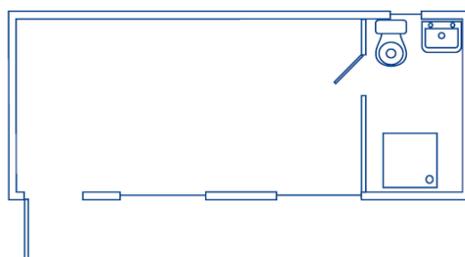
Unidad en base a contenedor marítimo reacondicionado de 20' y/o mixto 1/2 contenedor de 40' ó Modular: puerta metálica aislada, 2 ventanas aluminio o PVC más protecciones, piso flotante o linóleo de alto tráfico, aislación térmica de poliestireno expandido de 40 mm de espesor en muros o aislante poliéster de 55mm, fibrocemento 4 mm pintado cielo y muros, electricidad e iluminación, 2 tomacorrientes dobles, pintura exterior anticorrosiva.

Baño incluye un lavamanos, un WC y una ducha. Ventana de celosía fija de 50x50 cm en pvc o aluminio. Incluye sistema de calefont o termo.

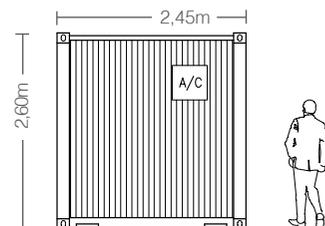
*La disposición de los elementos dentro del contenedor puede variar (baño, puertas, ventanas).

OPCIÓN

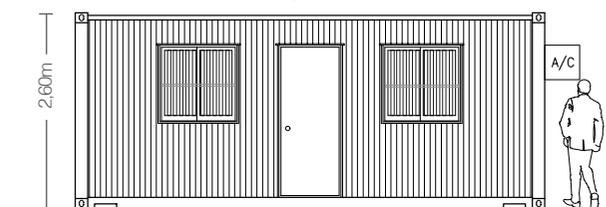
A Aire Acondicionado 9000 BTU



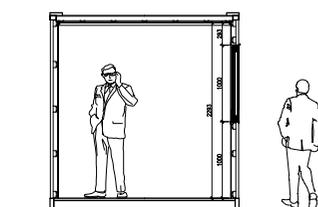
ELEVACION POSTERIOR
ESCALA 1:50



ELEVACION LATERAL
ESCALA 1:50



ELEVACION FRONTAL
ESCALA 1:50



CORTE A - A
ESCALA 1:50



Ruta S-30 · Temuco
Labranza N° 07379

+56 45 2214322

www.jblcomercial.cl

ventas@jblcomercial.cl

www.jblcomercial.cl

OFICINA MARÍTIMA 20' BAÑO COMPLETO 6x2,5 METROS