



MEDIDAS

Peso	Longitud Externa	Longitud Interna	Ventanas
2.450 kg	6,0 m	5,48 m	1x1 m
Ancho Interno	Ancho Externo	Altura Externa	Altura Interna
2,30 m	2,5 m	2,5 m	2,45 m

Resistencia sobrecarga piso: 250 kg/m²

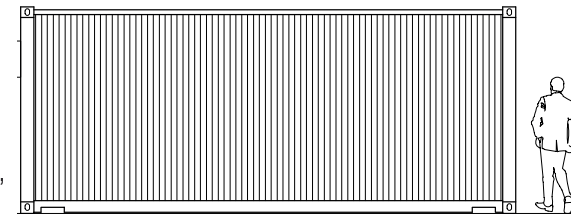
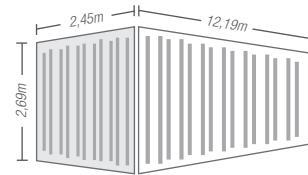
Resistencia sobrecarga nieve techumbre: 100 kg/m²

DESCRIPCIÓN

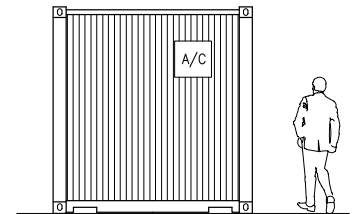
Unidad en base a contenedor marítimo reacondicionado de 20' y/o mixto 1/2 contenedor de 40' puerta metálica aislada, 2 ventanas aluminio más protecciones, piso flotante o linóleo de alto tráfico, aislación térmica de poliestireno expandido de 40 mm de espesor en muros, fibra cemento 4 mm pintado cielo y muros, electricidad e iluminación, pintura exterior anticorrosiva.

OPCIONES

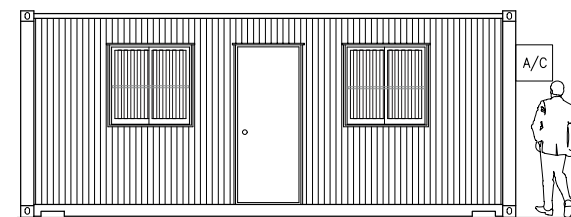
- | | |
|---|--|
| A) Aire Acondicionado 9000 BTU | D) Oficina Dividida |
| B) Medio Baño
(Lavamanos & WC) | F) 1/2 Oficina - 1/2 Bodega |
| C) Baño Completo
(Lavamanos, WC & Ducha) | G) Oficina más Aire acondicionado |
| | H) Rústica (sin aislación ni piso adicional) |



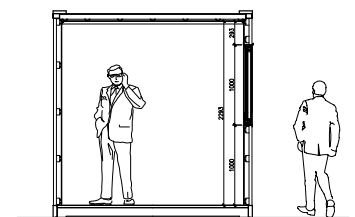
ELEVACION POSTERIOR
ESCALA 1:50



ELEVACION LATERAL
ESCALA 1:50



ELEVACION FRONTAL
ESCALA 1:50



CORTE A-A
ESCALA 1:50

ventas@jblcomercial.cl www.jblcomercial.cl